

## ΟΔΗΓΙΑΙ ΓΙΑ ΤΗ ΒΕΛΤΙΩΣΙ ΤΗΣ ΠΟΙΟΤΗΤΟΣ

# ΤΙ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΓΝΩΡΙΖΟΥΝ ΟΙ ΣΤΑΦΙΔΟΠΑΡΑΓΩΓΟΙ

Ἡ παγκόσμια παραγωγή σταφίδων αὐξάνει ἀπὸ χρόνον εἰς χρόνον, ἀντίθετα ἢ κατανάλωσι τῶν παραμένει στάσιμη.

Ἐπειδὴ λοιπὸν ἡ προσφορά εἶναι μεγαλύτερη τῆς ζήτησεως οἱ τιμὲς ἐστὶν διεθνή ἀγορὰ πέφτουν συνεχῶς.

Κάτω ἀπὸ τὴν κατάστασι αὕτη ἡ ποιότητα πῆρε πολὺ μεγαλύτερη σημασία, γι' αὐτὸ καὶ ὁ συναγωνισμὸς διεξάγεται πλέον μὲ βᾶσι τὴν ποιότητα.

Ἔτσι οἱ ἀγορασταὶ τῆς σταφίδος μας στὸ ἐξωτερικὸ γίνονται κάθε χρόνον καὶ ἀπαιτητικώτεροι, ἀξιοῦντες ἀπόλυτη καθαρότητα τοῦ καρποῦ, παράδοσι σταφίδων χωρὶς κουκούτσια καὶ σάπιες ἢ βεβλαμμένες ράγες.

Γιὰ ν' ἀνθέξουμε, συνεπῶς, στὸν ὀξύτατον συναγωνισμὸν, νὰ κρατηθοῦμε ἐπὶ τὴν ἀγορὰν, καὶ νὰ διαφυλάξουμε τὸ σταφιδοπαραγωγικὸν εἰσόδημα ἐπάνω εἰς ἓνα λογικὸ ἐπίπεδον, πρέπει νὰ βελτιώσουμε ἀποφασιστικὰ τὴν ποιότητα τῆς σταφίδος μας.

Τὸ αἶτημα τοῦτο ἀντανακλᾷ, σχεδόν, ἐξ ὀλοκλήρου στὸν σταφιδοπαραγωγόν, ὁ ὁποῖος εἶναι ὁ ἀρμοδιώτερος καὶ μπορεῖ μὲ μικρὴ ἐπί πλέον προσπάθειαν νὰ τὸ ἱκανοποιήσῃ. Καὶ νὰ πῶς θὰ ἐπιτύχῃ τὴν καλλιτέρευσι τῆς ποιότητος:

- 1) Κατάλληλον σταφιδάλωνον.
- 2) Ἐπικάλυψι (στρώσιμον) τοῦ ἀλωνοῦ, μὲ σταφιδόχαρτον.

3) Τρύγημα, κάθε φορά, μόνον τῶν ὠριμῶν καὶ καλῶς χρωματισμένων σταφυλιῶν.

4) Προσεκτικὴ καὶ αὐστηρὴ διαλογὴ τῶν σταφυλιῶν. Δηλαδὴ ξεχώρισμα τῶν χονδράδων (σταφύλια μὲ κουκούτσι) τῶν μουχλιασμένων ἢ σάπιων σταφυλιῶν, καθὼς καὶ τῶν μὴ καλῶς ὠριμασμένων (κόκκινα). Τὰ σταφύλια τῆς κατηγορίας αὐτῆς θὰ τοποθετοῦνται γιὰ ἀποξήρανσι εἰς ξεχωριστὸ ἄλωνον.

5) Τὸ ἄπλωμα τῶν ὠγίων καὶ ὠριμῶν σταφυλιῶν νὰ γίνεταί μὲ τρόπο κανονικόν, δηλαδὴ νὰ τοποθετῆται τὸ ἓνα σταφύλι πλάι εἰς ἄλλο, ποτὲ τὸ ἓνα ἐπάνω εἰς ἄλλο, τὸ δὲ ξυλωδες ἄκρον τοῦ τσαμπιοῦ νὰ ἐξέχῃ πρὸς τὰ ἐπάνω.

6) Ἡ τοποθέτησι τῶν σταφιδοπάνων γιὰ τὴν προφύλαξιν τῆς σταφίδος στὸ ἄλωνον εἰς περιπτώσει βροχῆς νὰ γίνεταί εἰς σχῆμα στέγης. Τοῦτο ἐπιτυγχάνεται μὲ τὴν τοποθέτησιν εἰς τὸ μέσον τοῦ ἀλωνοῦ ἐνὸς ξύλινου, τριποδιοῦ σχήματος II καὶ μὲ καλὸ τέντωμα καὶ δέσιμον εἰς πασσάλους τοῦ πανοῦ.

### ΠΡΟΣΟΧΗ!

Ἐάν τὸ πανὶ ριχθῇ ἀπ' εὐθείας ἐπάνω ἐπὶ τὴν σταφίδα θὰ δημιουργηθῇ μούχλα ποῦ θὰ καταστρέψῃ τὸ καρπόν.

- 7) Ἡ ἀποξήρανσι τῆς σταφίδος νὰ