

Ο ἐγκιβωτισμὸς γίνεται διὰ τῶν χειρῶν ἡ δὲ πίεσις τοῦ καρποῦ ἐντὸς τοῦ κιβωτίου γίνεται διὰ χειροκινήτου πιεστηρίου. Χάρτης ἐσωτερικῆς ἐπενδύσεως τοῦ κιβωτίου δὲν χρησιμοποιεῖται, ἐκτὸς τοῦ τεμαχίου τοῦ τοποθετουμένου κάτωθιν τοῦ καλύματος τοῦ κιβωτίου πρὶν τοῦτο καρποθῆται. Εἰς πλεῖστα ἐργοστάσια συσκευασίας Σουλτανίας ἀλάχιστα μηχανικὰ μέσα χρησιμοποιοῦνται καὶ τοῦτο, διότι, κατὰ τοὺς Ισχυρισμοὺς τῶν συσκευαστῶν, τὸ κόστος τῆς διὰ τῶν χειρῶν ἐκτελουμένης ἐργασίας εἶναι χαμηλὸτερον ἀκόμη καὶ αὐτοῦ τοῦ τόκου τοῦ ἀπαιτουμένου κεφαλαίου διὰ τὸν μηχανολογικὸν ἔξοπλισμὸν τοῦ Ἐργοστασίου. Συνέπεια τούτου εἶγινε οὐδὲν ἐκ τῶν 25 ἐργοστάσiorῶν ἔχει δυναμικότητα συσκευασίας ἀνω τῶν 40 τόνων ἡμερησίων.

Οι θάλαμοι θειώσεως, εἰς οὓς θειοῦνται ἡ Σουλτανία, εἶναι ἐνὸς μέτρου πλάτους, 6 μέτρων μήκους καὶ 2,65 μέτρων ὁψοῦς, οἱ δὲ δίσκοι (τζιβέραι) ἀπλώματος τῆς σταφίδος 1 X 0,65 τοῦ μέτρου. Οὗτοι τοποθετοῦνται εἰς σειρὰς ἀνὰ 25 δίσκους. Ἐντὸς τοῦ θαλάμου τίθενται δικτὸν σειραί. Τὸ ἔγχραντήριον εἶναι διαστάσεων 6,50 X 6,50 μέτρων. Μέσω τῶν ἐπ' ἀλλήλων δίσκων διαβιβάζεται ρεῦμα θερμοῦ ἀέρος, ἐνῷ ἡ ἔξαγωγὴ τοῦ θερμοῦ ἀέρος γίνεται εἰτε διὰ τῆς ὄροφης εἰτε διὰ τοῦ δαπέδου τοῦ θαλάμου. Εἰς ἀμφοτέρας τὰς περιπτώσεις ὁ ἔξαρτισμὸς πρέπει νά εἶναι καλός.

Τὸ μόνον ἔνα Τουρκίᾳ Ἐργοστάσιον συσκευασίας Σουλτανίας, ὥπερ διαθέτει πλήρη μηχανικὸν ἔξοπλισμόν, εἶναι τὸ ἀποκαλούμενον TARIS, ίδιοκτησίας τῶν Συνεταιρικῶν Ὀργανώσεων. Κατωτέρω παρατίθεται σύντομος περιγραφὴ τῆς ἐν αὐτῷ διαδικασίας τῆς συσκευασίας. Αἱ εἰσαγόμεναι Σουλτανίαι, προερχόμεναι ἐκ τῶν κχρών ἀποθήκευσεως εἰς τὰς περιοχὰς τῆς περαγωγῆς των, παραδίδονται ἐντὸς τάξην. Αἱ εἰσαγωγαὶ γίνονται εἰς τόσας ποσότητας ὅπου ἀπαιτοῦνται διὰ τὴν συνεγῆ λειτουργίαν τοῦ Ἐργοστασίου. "Αμα τῇ παραδίδοι εἰς τὸ Ἐργοστάσιον, ὁ καρπὸς ἀδειάζεται ἐντὸς μιᾶς γνάνης τροφοδοτούσης κινήτων ιμάντων (ἀναβατόριουν) πρὸς μεταφοράν του εἰς τὸν ὑψηλότερον ὄροφον, εἰς τὸν ὃποιον εἶναι ἐγκατεστημένον τὸ πλυντήριον. Ἐκ τοῦ πλυντηρίου ὁ καρπὸς ἀπλώντεαι τῇ βοηθείᾳ ἐνὸς περιστρεφομένου κοχλίου—τροφοδότου ἐντὸς κινούμενου μεταλλίνου ιμάντος, ὃ δηγοῦντος εἰς τὸν θειωτικὸν θάλαμον, μέσω τοῦ ὄποιου ὁ καρπὸς διαπορεύεται ἐπὶ πέντε μεταφορέων—ιμάντων εἰς διάφορα ἐπίπεδα. Μετὰ ταῦτα, δι᾽ ἄλλου ἀναβατορίου, εἰσέρχεται εἰς τὴν ἀπομιγνωτικὴν μηχανήν. Ἀπὸ τῆς μηχανῆς αὐτῆς δ

καρπὸς σωριάζεται ἔτιμος πλέον νά φθῃ εἰς διαχωριστήρα ἢ προσμικτήρα, ἀναλόγως τῶν περιπτώσεων, μεταφερόμενος ἐκεῖ διὰ μικρῶν χερμαχέζων.

Εἰς τὸ περιγραφόμενον ἐργοστάσιον αἱ Σουλτανίαι, ὑπὸ κανονικὰς συνθήκας, δὲν χρειάζονται ίδιαίτερα ἔγραντήριαν, καὶ διὰ τοῦ θάλαμου θειώσεων λειτουργεῖ καὶ ὡς τοιοῦτος. Η θερμομετρία ρυθμίζεται μέσον θερμοστάτου. Τὸ θείον καίεται εἰς ίδιαίτερον καυστήρα καὶ τὸ παραγόμενον διοξείδιον τοῦ θείου διοχετεύεται εἰς τὸν θάλαμον δι᾽ ἀγωγοῦ. Μετὰ τὴν θειώσεων αἱ Σουλτανίαι διέργονται μέσον διαλογέος ἐπὶ τοῦ ὄποιου γίνεται τὸ λάδωμα (στήλωσις). Η λύρισις καὶ ἡ πίεσις τοῦ καρποῦ ἐντὸς τῶν κιβωτίων γίνεται διὰ τῶν χειρῶν. Διὰ τὴν συσκευασίαν τοῦ μεγαλύτερου μέρους τῆς συσκευαζούμενός ποσότητος, χρησιμοποιοῦνται χάρτινα κιβώτια. Ταῦτα πιέζονται καὶ σφραγίζονται διὰ κολλώδων τανίας καὶ στοιβάζονται.

Τὰ χρησιμοποιούμενα χαρτοκιβώτια ἀγοράζονται ἀπὸ τὸ Ἰσραήλ. Τὰ κιβώτια ωτά ἔχουν διπλῆν ἐσωτερικὴν ἐπένδυσιν καὶ δύνανται νά στοιβάζονται ἀνὰ 25 ἀνεύ λιμῶν. Τὸ κόστος τῶν χαρτοκιβώτων εἶναι κατὰ τι μεγαλύτερον τῶν ξύλινων, ἀλλά θεωρεῖται ὅτι τὸ τελικὸν κόστος καὶ τῶν δύο μέσων συσκευασίας, δὲν παρουσιάζει διαφοράς.

"Η δυναμικότης τοῦ ἐργοστασίου αὐτοῦ φύσει τοὺς 120 τόνους κατὰ γύρων, ἡ δὲ συσκευασία εἶναι συνεχῆς καθ' ὅλον τὸ έτος.

"Ο ἔλεγχος καὶ ἡ ἐποπτεία διενεργεῖται παρὰ Κυβερνητικῶν Ἐλεγκτῶν, οἱ οποίοι εἶναι ὑπέύθυνοι διὰ τὴν διαφύλαξιν τῶν ποιητικῶν τύπων. "Οταν ὁ ἔσαγωγες ἀναγγέλλει ὅτι ἔχει ἔτοιμον ἐπιμέρους πρός φότοσιν, ὁ Ἐλεγκτής ἐπικοπέται τὸ σταφιδεργοστάσιον ἡ τὴν ἀποθήκην, διαλέγει, εἰς τὴν τύχην τρία ἡ τέσσαρα κιβώτια ἀπὸ τὴν πρὸς ἔσαγωγὴν στοιβάδα, ἀπό ταῦτα καὶ ἔξ εἰναὶ λιμάνιας διαχωρίζει καὶ μετρᾷ τὰς βεβλαχους, τὰς μώρας καὶ γενικῶς τὰς βεβλαχους, μέσω τῶν ζένων ὥλων μέσω τῶν ζένων ὥλων δὲν δύναται νά περβῇ τὰ τρία γραμμάτια. Εἰς ἀμφοτέρους τοὺς τύπους τὸ ἐπιτρεπόμενον ποσόστιον τοῦ διοξειδίου τοῦ θείου εἶναι 0,7°οο.

"Τὸ ἀνώτατον ὄριον ἐπιτρεπόμενός ὡρίσθησεν εἶναι 15 οο, διὰ τὴν ποιότητα No 9 σίας εἶναι ποιότητα No 10 τὸ έπιτρεπόμενός της, ηγετικής γραμμάτων ζένων ὥλων δι' έκτασην τοῦ διεγμάτου. Διὰ τὴν ποιότητα No 10 τὸ ποσόν τῶν ζένων ὥλων δὲν δύναται νά περβῇ τὰ τρία γραμμάτια. Εἰς ἀμφοτέρους τοὺς τύπους τὸ ἐπιτρεπόμενον ποσόστιον τοῦ διοξειδίου τοῦ θείου εἶναι 0,7°οο.