

ἐπίπεδα. Τοῦτο συνάγεται ἐκ τοῦ περι-
εχομένου τοῦ ἐπομένου πίνακος ἐξ οὗ

ἐμφαίνεται ὅτι ὑφίστανται καὶ αἱ δυνατό-
τητες αὐξήσεως τῶν ἐξαγωγῶν.

Εἶδος σταφίδος	1938	1954	1955	1956	1957	1958	1959
Σουλτανίνα	77.900	49.000	50.700	44.900	50.000	40.800	42.300
Κορινθιακὴ	23.000	4.000	3.200	3.400	3.400	3.300	2.900

Σημ.: Ἀπὸ τοῦ 1949 καὶ ἐφεξῆς τὰ στοιχεία ἀφοροῦν μόνον τὴν Δυτ. Γερμανίαν.



ΑΝΤΑΠΟΚΡΙΝΟΜΕΝΟΙ ΕΙΣ ΤΑΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΗΣ ΑΓΟΡΑΣ

ΗΜΠΟΡΟΥΜΕ ΝΑ ΒΕΛΤΙΩΣΩΜΕΝ ΤΗΝ ΠΟΙΟΤΗΤΑ ΤΗΣ ΣΤΑΦΙΔΟΣ

ΤΙ ΔΕΝ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΞΕΧΝΑ Ο ΠΑΡΑΓΩΓΟΣ

Ἡ παγκόσμια παραγωγή σταφίδων αὐξάνει ἀπὸ χρόνον σὲ χρόνον, ἐνῶ ἡ κατανάλωσις τούτων παραμένει στάσιμη. Ἔτσι ἡ προσφορά εἶναι μεγαλύτερη ἀπὸ τὴ ζήτησι καὶ οἱ τιμὲς στὶς ἀγορὰς τοῦ ἐξωτερικοῦ εὐρίσκονται καθηλωμένες σὲ ἐπίπεδα χαμηλά.

Κάτω ἀπὸ τὴν κατάστασι αὕτη ἦταν ἐπόμενο νὰ πάρῃ ἡ ποιότητα μιὰ ιδιαίτερη σημασία ποῦ ἐκδηλώνεται μὲ τὴν αὐξανόμενη ἀξίωσι τῶν ἀγοραστῶν τοῦ ἐξωτερικοῦ γιὰ παράδοσι καρποῦ ἀπόλυτα καθαροῦ καὶ ὕγιου καὶ νὰ μὴν περιέχῃ κουκούτσια.

Γιὰ νὰ κρατήσουμε λοιπὸν τὴν θέσι μας στὴν ἀγορὰ θὰ πρέπει νὰ ἀνταποκρινόμεστε στὶς ἀπαιτήσεις τῆς ἀγορᾶς, ποῦ σημαίνει ἀποφασιστικὴ καλλιτέρευσι τῆς ποιότητος τῆς σταφίδος μας.

Καὶ ἐπειδὴ ἡ ποιότητα φτιάχνεται κυρίως ἀπὸ τὸν παραγωγό, ἀπευθυνόμεθα σ' αὐτὸν σήμερα γιὰ νὰ τοῦ ὑπευθυμίσουμε ὅτι μπορεῖ νὰ φτιάξῃ σταφίδα σὲ πολὺ καλὴ ποιότητα μὲ λίγη θέλησι καὶ ἐὰν ἐφαρμόσῃ τὶς πρὸ κάτω ὁδηγίες :

1) Κατάλληλο σταφιδάλωνο.
2) Κάλυψι τοῦ ἄλωνιου μὲ σταφιδόχαρτο.

3) Ὁ τρυγητὸς νὰ γίνεται σὲ δύο ἢ καὶ σὲ τρία ἀκόμα χέρια. Νὰ κόβωνται δέ, κάθε φορὰ, μόνον οἱ γοῦρμες σταφίδες (τσαμπιά).

4) Προσεκτικὸ καὶ αὐστηρὸ ξεδιάλεγμα τῶν σταφυλιῶν ποῦ ἔχουν πολλὰς χονδρὰς ράγες, οἱ ὁποῖες ἔχουν κουκούτσια, τῶν σάπιων σταφυλιῶν, καθὼς καὶ ἐκείνων ποῦ ἔχουν πολλὰς ἄσπρες ἢ κόκκινες ράγες. Ὅλα αὐτὰ τὰ σταφύλια νὰ ἀπλώνωνται γιὰ ἀποξήρανσι χωριστά. Ἡ σταφίδα ποῦ θὰ προκύψῃ ἀπὸ τὰ βλαμμένα ἢ ἀκατάλληλα σταφύλια θὰ παραδίδεται στὸν Α.Σ.Ο. ὡς ποιοτικὴ διαλογή.

5) Ἡ τοποθέτησις τῶν σταφιδοπάνων γιὰ τὴν προφύλαξι τῆς σταφίδας στὸ ἄλωνι, σὲ περίπτωσι βροχῆς, νὰ γίνεται σὲ σχῆμα στέγης. Τοῦτο ἐπιτυγχάνεται μὲ τὴν τοποθέτησι καὶ στερέωσι στὸ μέσον καὶ κατὰ μῆκος τοῦ ἄλωνιου ἐνὸς ξύλινου τρίποδος σχήματος Πι (Π). Καλὸ τέντωμα τῶν πανιῶν μὲ στερέωσι τοῦ σὲ πασσάλους.

Προσοχὴ : Ποτὲ νὰ μὴ ρίχνετε τὸ πανὶ ἀπ' εὐθείας ἐπάνω στὰ σταφύλια ὅταν εἶναι ἀκόμη χλωρὰ, θὰ καταστραφοῦν ἀπὸ τὴν ἀνάπτωσι μούχλας.

6) Νὰ ἀφίνετε τὴ σταφίδα νὰ ξεραθῇ